



## CONTENEDOR 120 LITROS



## CONTENEDOR 120 LITROS

### Material y diseño

- Componentes moldeados en polietileno de alta densidad mediante inyección
- Resistente a la descomposición, el hielo, el calor y muchos productos químicos
- Agente especial estabilizador de UV que ofrece una excelente característica anti-envejecimiento
- Los aditivos son libres de cadmio y respetuosos con el Medio Ambiente
- Componentes metálicos resistentes a la corrosión
- Rodamiento silencioso
- Compatible con la identificación y aplicación de sistemas de pesaje
- Equipada de serie con chip nido de conformidad con RAL GZ 951/1
- Materiales de alta calidad y los más avanzados procesos de fabricación garantizan el producto
- Totalmente reciclables

### CALIDAD

- Certificación EN 840 y RAL GZ 951/1
- Control de calidad constante a través de un laboratorio propio, así como institutos independientes

### SEGURIDAD Y MANEJO

- DIN o AFNOR
- Seguro y fácil de manipular
- Costillas especiales que evitan posible atascos cuando se apilan
- Gran estabilidad gracias al posicionamiento de las ruedas
- Superficies lisas y redondeadas que facilitan la limpieza
- No entra agua al abrir la tapa
- Apilable

### COLORES

- Colores estándar : Gris, Verde, Marrón, Azul, Amarillo y rojo
- Colores especiales disponible a petición

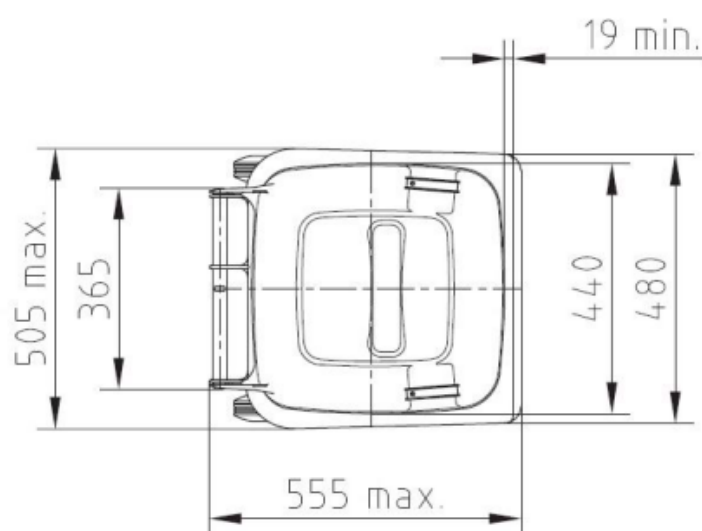
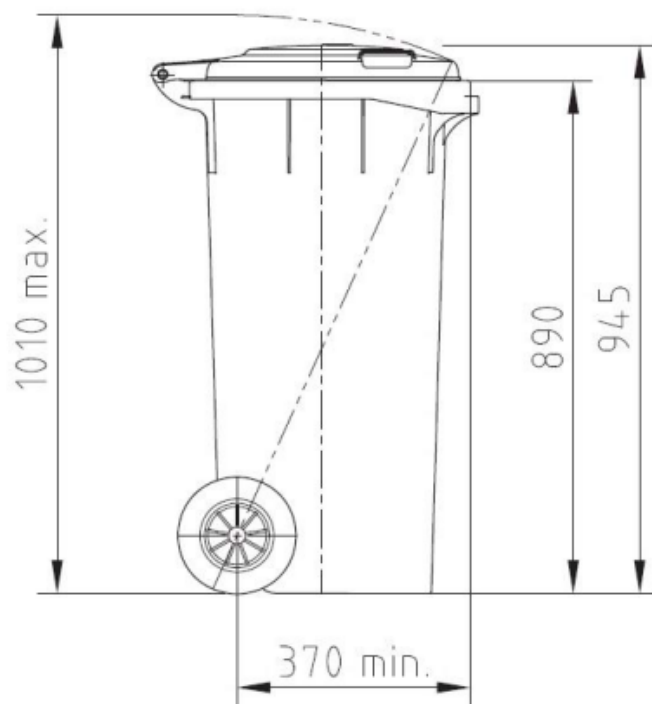
### ESPECIFICACIONES TECNICAS

- Volumen : 120 Litros
- Peso : 7.2 Kg
- Carga máxima aceptada 50kg (Sin contar con el contenedor)



## CONTENEDOR 120 LITROS

### DIMENSIONES



Todas las dimensiones cumplen con la norma EN 840